

Příloha 12

Popis CNC programu Spoušť – výroba z profilové tyče																		
Popis operace	Nástroj	Dc [mm]	L [mm]	v _{c1} [m/min]	v _{c2} [m/min]	n [min ⁻¹]	f (f _z) [mm]	z [-]	v _f [m/min]	ap [mm]	t _{AS} [min]	l [mm]	λ [-]	Čistý čas řezu [min]	T [min]	Q _T [ks]	Objem výroby [ks]	Q _N [ks]
Frézovat konturu polotovaru	Fréza válcová	4	102	120	100	7957,75	0,12	3	2864,79	0,5	0,036	98	0,96	0,034	37,32	1048,31	70 000	66,77
Navrtat středící důlky (2x)	Navrtávák	6	5	85	65	3448,36	0,16	2	1103,47	1,5	0,005	3	0,60	0,003	57,36	12659,35	70 000	5,53
Vrtat otvor ∅ 2,1 mm (2x)	Vrták	2,1	21,26	50	40	6063,05	0,09	2	1091,35	8	0,019	16	0,75	0,015	45,78	2349,86	70 000	29,79
Vystružit otvor ∅ 2,24 mm	Výstružník	2,26	10,68	30	20	2816,90	0,01	4	112,68	8	0,095	8	0,75	0,071	113,91	1201,96	70 000	58,24
Vystružit otvor ∅ 2,22 mm	Výstružník	2,23	10,67	30	20	2854,80	0,01	4	114,19	8	0,093	8	0,75	0,070	113,91	1219,16	70 000	57,42
Frézovat drážku šířka 4,5 mm	Fréza drážkovací	4	10,00	120	100	7957,75	0,15	2	2387,32	7	0,004	8	0,80	0,003	37,32	8910,64	70 000	7,86
Frézovat drážku	Fréza drážkovací	23	25,58	180	140	1937,54	0,17	2	658,76	7	0,039	11	0,43	0,017	52,70	1357,04	70 000	51,58
Frézovat drážku	Fréza drážkovací	21	17,94	190	145	2197,85	0,15	2	659,36	5	0,027	5	0,28	0,008	57,95	2129,19	70 000	32,88
Frézovat drážku Dokončit	Fréza drážkovací	23	25,40	180	140	1937,54	0,16	2	620,01	10	0,041	10	0,39	0,016	52,70	1286,32	70 000	54,42
Frézovat vnitřní kapsu	Fréza válcová	3,5	11	80	60	5456,74	0,14	2	1527,89	7	0,007	7	0,64	0,005	63,21	8779,78	70 000	7,97
Frézovat vnitřní kapsu Dokončit	Fréza válcová	3,5	14	80	60	5456,74	0,14	2	1527,89	10	0,009	10	0,71	0,007	63,21	6898,40	70 000	10,15
Frézovat odříznutí pro jazýček	Fréza válcová	20	6	180	140	2228,17	0,17	2	757,58	2	0,008	2	0,33	0,003	52,70	6654,10	70 000	10,52
Frézovat špičku jazýčku R 3,4 (2x)	Fréza tvarová	22	12	180	140	2025,61	0,17	2	688,71	1	0,017	4	0,33	0,006	52,70	3024,59	70 000	23,14
Frézovat tvar jazýčku	Fréza tvarová	18	33,92	200	160	2829,42	0,16	2	905,41	1	0,037	25,8	0,76	0,028	45,78	1221,78	70 000	57,29
Řezat	Fréza kotoučová	80	21,20	150	120	477,46	0,08	10	381,97	17,1	0,056	17,2	0,81	0,045	45,78	824,78	70 000	84,87
Σ t _{AS} [min]											0,494	Σ Čistý čas řezu		0,330				