

Technologický postup			Název celku: KOHOUTEK CZ 75 - NOVÝ	Název skupiny:	Název součástky: KOHOUTEK	Číslo součástky: 1	Vydání post.:
Dne: 12.04.2013	Vyhotovil:	Kontrol.:	Polotovár: MIM 4340	Materiál:	Hmotnost:	Číslo listu: 1	
Číslo operace	Středisko Název stroje:	Třídící číslo:	Popis práce:	Výrobní pomůcky, nástroje, měřidla:		Řezné podmínky:	
1	LISOVNA VSTŘIKOVACÍ LIS ARBURG 320 C		VSTŘIKOVAT VÝLISKY DOBA VSTŘIKOVÁNÍ 27 s/ks	LISOVACÍ FORMA, Kladívko			
2	PRACOVIŠTĚ MIM PEC NA ODSTRANĚNÍ POJIVA ELNIK CD 3045		ODSTRANIT POJIVO PŘI TEPLITĚ 150 °C PO DOBU 6 HODIN	OCHRANNÉ POMŮCKY			
3	PRACOVIŠTĚ MIM SLINOVACÍ PEC MIM 3045		SLINOVAT PŘI TEPLITĚ 1250 °C V DUSÍKOVÉ ATMOSFÉŘE PO DOBU 120 MINUT ŘÍZENÉ CHLAZENÍ PO DOBU 60 MINUT	OCHRANNÉ POMŮCKY			
4	ZKUŠEBNA SOUŘADNICOVÝ MĚŘÍCÍ STROJ		MĚŘENÍ NA SOUŘADNICOVÉM STROJI: MĚŘENÍ 1 KS Z KAŽDÉ PODLOŽKY TECHNOLOGICKÉ ZMETKY STANOVENY 10%				
5	KALÍRNA PEC ELEKTRICKÁ SOLNÁ	21764	IZOTERMICKY KALIT HRC 40 ÷ 45 PROVÁDĚT DLE POSTUPU TEPELNÉHO ZPRACOVÁNÍ				
6	KONTROLA ROCKWELL	28676	KONTROLA TVRDOSTI				
7	POVRCHOVÉ ÚPRAVY ZAŘÍZENÍ LEŠTÍRNÝ	09612	UPNOUT DO PŘÍPRAVKU – UPNUTO KUSŮ: 1 LEŠTIT, KARTÁČOVAT	PŘÍPRAVEK, DRÁTĚNÝ KOTOUČ, SMIRKOVÝ KOTOUČ ZRNO 200			
8	ZÁMEČNICKÉ PRACOVIŠTĚ RUČNÍ	09421	PROČISTIT OTVORY ϕ 3,52 ^{+0,03} , 2x ϕ 2,18 ^{+0,04} PO LEŠTĚNÍ SRAZIT HRANY 0,3x45° DLE SV.	JEHLVÝ PILNÍK, TRN ϕ 2,18, TRN ϕ 3,52			
9	ZÁMEČNICKÉ PRACOVIŠTĚ RUČNÍ	09421	UPRAVIT DO MĚŘIDEL	KLADÍVKO, ROVNACÍ PŘÍPRAVEK			
10	PRACOVIŠTĚ PŮ LINKA FOSFÁTOVACÍ	76313	Mn – FOSFÁTOVAT DLE PŘEDPISU				
11	ZÁMEČNICKÉ PRACOVIŠTĚ RUČNÍ	09421	LAPOVAT ROVINNOST A DRSNOST LAPOVANÉ PLOCHY KONTROLOVAT NA ZAŘÍZENÍ PERTROMETR	UPÍNKA, LAPOVACÍ PAPIR ZRNO 1000, PERTROMETR			
12	ZÁMEČNICKÉ PRACOVIŠTĚ RUČNÍ	09421	LEŠTIT	PODLOŽKA, UPRAVENÝ OCELOVÝ KARTÁČ			