

Technologický postup			Název celku: PROFIL ZÁDRŽKA ZÁSOBNÍKU CZ 75	Název skupiny:	Název součástky: ZÁDRŽKA -PROFIL	Číslo součástky: 3	Vydání post.:
Dne: 12.4.2013	Vyhotovil: Bc. MILAN MEDŮSEK	Kontrol.:	Polotovár: OCELOVÁ PROFILOVÁ TYČ		Materiál: 12 061.3	Hmotnost: 0,006 kg	Číslo listu: 1
Číslo operace	Středisko Název stroje:	Třídící číslo:	Popis práce:	Výrobní pomůcky, nástroje, měřidla:		Řezné podmínky:	
1	OBROBNA SOUSTRUŽNICKO FRÉZOVACÍ CENTRUM CHIRON FZ 12 MT	45227	UPNOUT PROFILOVOU TYČ OBRÁBĚT NA OC DLE ŘÍDÍCÍHO PROGRAMU ZÁDRŽKA-PROFIL	UPÍNKA, PILNÍK, POSUVNÉ MĚŘÍTKO NÁSTROJE DLE SEŘIZOVACÍHO LISTU          PILNÍK, JEHLOVÝ PILNÍK          SMIRKOVÝ KOTOUČ          KOŠÍK			
2	ZKUŠEBNA SOUŘADNICOVÝ MĚŘÍCÍ STROJ		MĚŘENÍ NA SOUŘADNICOVÉM STROJI: 1) 1x MĚSÍČNĚ Z DÁVKY STROJE – 4 ks 2) PŘI ZÁSADNÍ ZMĚNĚ PROGRAMU 3) PŘI DELŠÍM Odstavení nebo havárii stroje				
3	DOKONČOVACÍ PRACOVISTĚ OMÍLACÍ BUBEN	26214	HRANY ZAOLIT ~ 0,2 mm OMÍLAT DLE TG. PŘEDPISU PRO OMÍLÁNÍ				
4	ZÁMEČNICKÉ PRACOVISTĚ RUČNÍ	09421	PROČISTIT DRÁŽKY 3,3 <sup>+0,2</sup> , 1,8 <sup>+0,2</sup> NEOMLETÉ HRANY SRAZIT 0,2x45°				
5	KALÍRNA ZAŘÍZENÍ KALÍRNY	21648	IZOTERMICKY KALIT DLE POSTUPU TEPELNÉHO ZPRACOVÁNÍ HRC 38-45				
6	KONTROLA ROCKWELL	28676	KONTROLA TVRDOSTI HRC 38-45				
7	LEŠTÍRNA ZAŘÍZENÍ LEŠTÍRNY	09612	LEŠTIT PLOCHY DLE VÝKRESU UPNUTO KUSŮ: 1 ks				
8	PRACOVISTĚ PÚ ČERNÍCÍ SOUPRAVA	16343	ČERNIT, KONZERVovat DLE TG. PŘEDPISU PRO ČERNĚNÍ				