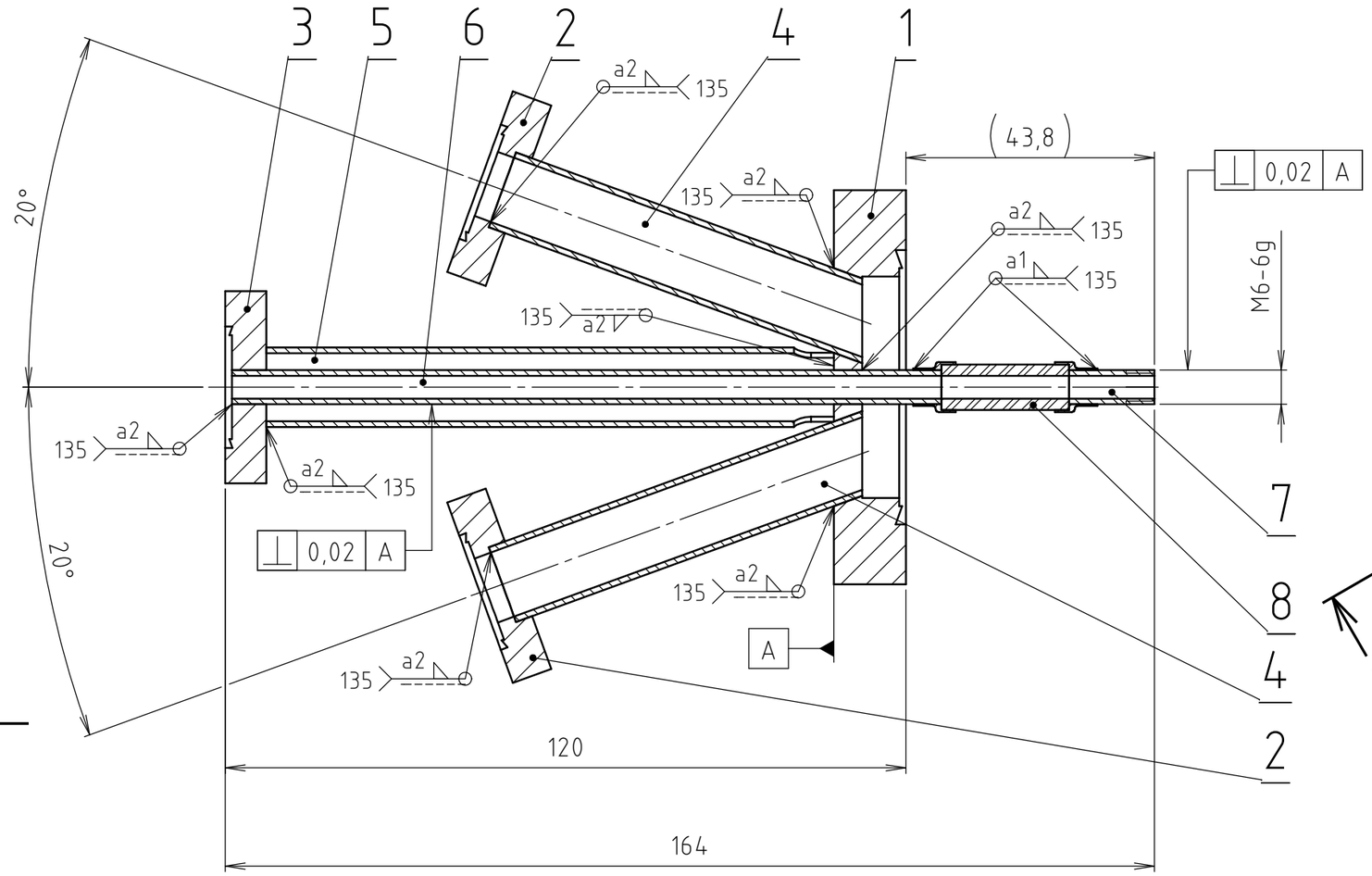
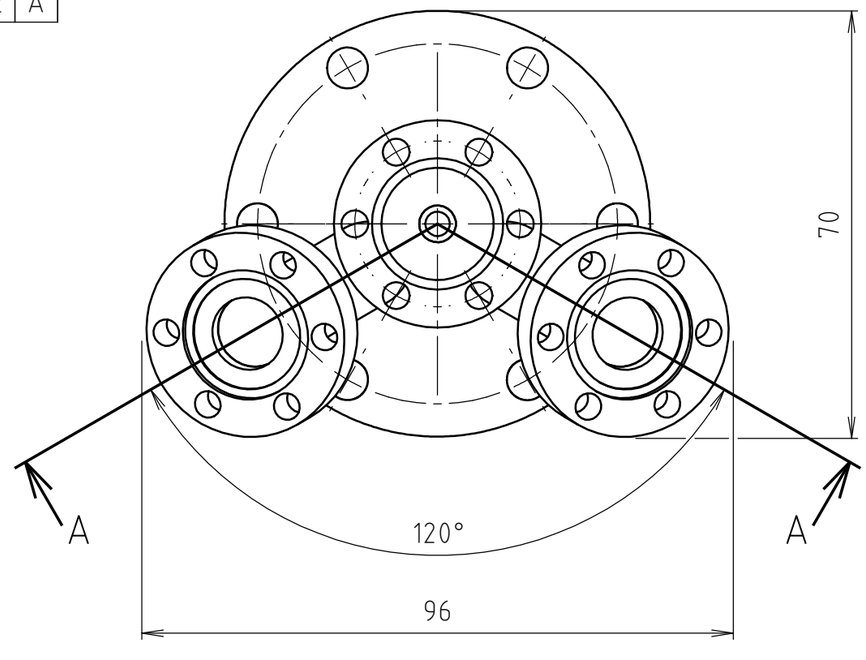
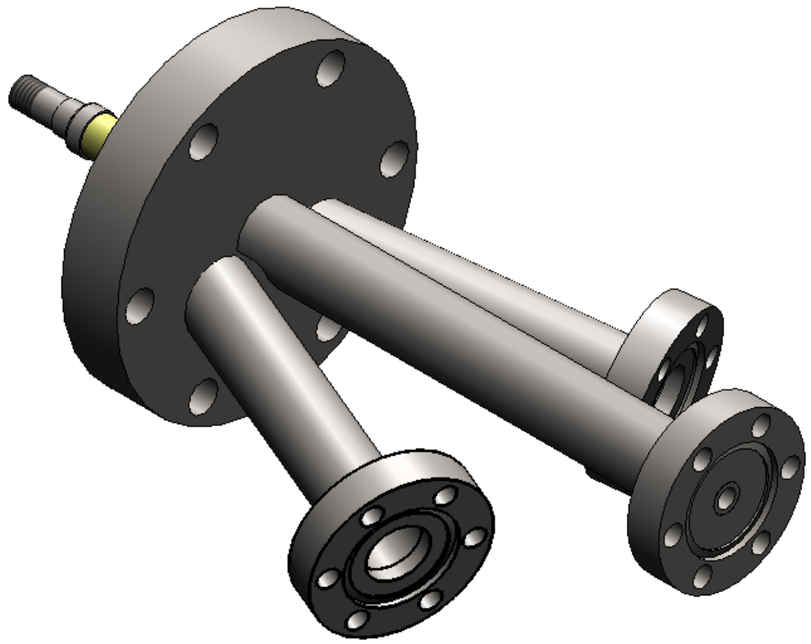
A-A







POSTUP SVAŘOVÁNÍ:
1) K PŘÍRUBĚ POS. 1 PŘIVAŘIT 2x TRUBKU POS. 4
2) NA TRUBKY POS.4 PŘIVAŘIT PŘÍRUBY POS. 2
3) K PŘÍRUBĚ POS. 3 PŘIVAŘIT TRUBKU POS.6 A TRUBKU POS. 5
4) TRUBKU POS. 6 PROVLÉCT PŘÍRUBOU POS. 1 TAK, ABY TRUBKA POS. 5 DOSEDLA NA ČELO PŘÍRUBY A NÁSLEDNĚ PŘIVAŘIT POS. 5 A 6 K PŘÍRUBĚ POS. 1
5) K TRUBCE POS. 6 PŘIVAŘIT ZBYLÉ KOMPONENTY (POS. 7 A 8)

Struktura povrchu:	Hrany:	Měřítko 1:1	Přesnost ISO 2768-mK
			Tolerování ISO 8015
			Promítání
Materiál	Polotovar	Hmotnost 0.48 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
	Formát A3	Název	Příruba DN40 - svařenec
	Kreslil GLAJC PETR		
	Schválil	Číslo dokumentu	3/006-1
	Datum vydání 16.5.2012		List 1 / 1