

Objednací kód

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ISO6022	A	80	56	230	M	0	0	1	1	S	O	O	3	3	S	N	O

A
MF3
MF4
MT4
MS2
MP3, MP5, MP6
MP5H, MP6H

imenovitý průměr pístu d mm

průměr pístní tyče MM mm

zdvih Z mm
kontrolovat vzpěrnou pevnost

M vstup tlaku metrický závit
G vstup tlaku trubkový závit
SAE vstup tlaku SAE**

POLOHA VSTUPU TLAKU NA PŘEDNÍM VÍKU

0	udává úhel pootočení k základní rovině	0°
1	udává úhel pootočení k základní rovině	30°
2	udává úhel pootočení k základní rovině	60°
3	udává úhel pootočení k základní rovině	90°
4	udává úhel pootočení k základní rovině	120°
5	udává úhel pootočení k základní rovině	150°
6	udává úhel pootočení k základní rovině	180°
7	udává úhel pootočení k základní rovině	210°
8	udává úhel pootočení k základní rovině	240°
9	udává úhel pootočení k základní rovině	270°
10	udává úhel pootočení k základní rovině	300°
11	udává úhel pootočení k základní rovině	330°

POLOHA VSTUPU TLAKU NA ZADNÍM VÍKU

0	udává úhel pootočení k základní rovině	0°
1	udává úhel pootočení k základní rovině	30°
2	udává úhel pootočení k základní rovině	60°
3	udává úhel pootočení k základní rovině	90°
4	udává úhel pootočení k základní rovině	120°
5	udává úhel pootočení k základní rovině	150°
6	udává úhel pootočení k základní rovině	180°
7	udává úhel pootočení k základní rovině	210°
8	udává úhel pootočení k základní rovině	240°
9	udává úhel pootočení k základní rovině	270°
10	udává úhel pootočení k základní rovině	300°
11	udává úhel pootočení k základní rovině	330°

POLOHA ODVZDUŠŇOVÁNÍ NA PŘEDNÍM VÍKU

0	bez odvzdušňování	
1	udává úhel pootočení k vstupu tlaku	90°
2	udává úhel pootočení k vstupu tlaku	180°
3	udává úhel pootočení k vstupu tlaku	270°

POLOHA ODVZDUŠŇOVÁNÍ NA ZADNÍM VÍKU

0	bez odvzdušňování	
1	udává úhel pootočení k vstupu tlaku	90°
2	udává úhel pootočení k vstupu tlaku	180°
3	udává úhel pootočení k vstupu tlaku	270°

POZNÁMKA
O bez poznámky
XV vzdálenost mm popis

POVRCHOVÁ ÚPRAVA
N standardní nátěr
SYNTECKÁ BARVA RAL:9005
S SYNTECKÁ BARVA
doplňit RAL :
O bez povrchové úpravy

TĚSNĚNÍ
VHODNÉ PRO MINERÁLNÍ OLEJE - HLP
S standardní těsnicí systém
U pro zamezení leakáže při nízkém tlaku
T nízké tření *
CH stříškové manžety **
VHODNÉ PRO ESTERY KYS. FOSFOREČNÉ - HFD
SE standardní těsnicí systém
UE pro zamezení leakáže při nízkém tlaku
TE nízké tření *
CHE stříškové manžety **

POLOHA REGULAČNÍHO PRVKU NA ZADNÍM VÍKU

0	bez tlumení	
1	udává úhel pootočení k vstupu tlaku	90°
2	udává úhel pootočení k vstupu tlaku	180°
3	udává úhel pootočení k vstupu tlaku	270°

POLOHA REGULAČNÍHO PRVKU NA PŘEDNÍM VÍKU

0	bez tlumení	
1	udává úhel pootočení k vstupu tlaku	90°
2	udává úhel pootočení k vstupu tlaku	180°
3	udává úhel pootočení k vstupu tlaku	270°

TLUMENÍ KONCOVÝCH POLOH S REGULACÍ
B bez tlumení
O oboustranné tlumení
V tlumení nad pístem - mezikružní
Z tlumení pod pístem

UKONČENÍ PÍSTNÍ TYČE
O vnější závit dle ISO 6022
I oko na pístní tyči dle ISO 6022 - ISO 6982
H oko na pístní tyči standard HYDRAULICS

KVALITA PÍSTNÍ TYČE
S standard - pevnost do Rm=500MPa
solná komora 100 hodin dle ČSN ISO 9227
H Hiper - pevnost do Rm=500MPa
solná komora 200 hodin dle ČSN ISO 9227
N NiCr350 - pevnost do Rm=500MPa
solná komora 350 hodin dle ČSN ISO 9227
SV 42CrMo4V - pevnost do Rm=900MPa
solná komora 100 hodin dle ČSN ISO 9227
SVK 42Cr1H - pevnost do Rm=900MPa povrchově kaleno,
solná komora 100 hodin dle ČSN ISO 9227
NER pevnost na vyžádání dle polotovaru
vrstva Cr 20 um

* v kombinaci s lekázním otvorem

** nutno vyžádat vnější zástavbu k odsouhlasení