

# PŘÍLOHA 3

## Cermet SC3

**Řezná rychlost  $v_{c3} = 240 \text{ m} \cdot \text{min}^{-1}$**

Tab. 4.1 Naměřené hodnoty pro cermet SC3, řezná rychlost  $v_{c3} = 240 \text{ m} \cdot \text{min}^{-1}$  [57].

Č. měř.	t [min]	Ra <sub>1</sub> [μm]	Ra <sub>2</sub> [μm]	Ra <sub>3</sub> [μm]	Ra <sub>pr</sub> [μm]	Rz <sub>1</sub> [μm]	Rz <sub>2</sub> [μm]	Rz <sub>3</sub> [μm]	Rz <sub>pr</sub> [μm]	VB <sub>max</sub> [mm]
1	20	1,711	1,738	1,797	1,749	9,763	9,466	9,479	9,569	0,074
2	40	1,991	1,888	2,049	1,976	11,310	10,970	10,960	11,080	0,081
3	60	2,280	2,245	2,306	2,277	11,730	11,800	11,450	11,660	0,081
4	80	2,262	2,166	2,290	2,239	11,240	11,270	11,460	11,323	0,100
5	100	2,114	2,203	2,154	2,157	10,800	11,210	11,420	11,143	0,131
6	120	2,183	2,249	2,172	2,201	11,370	11,120	10,830	11,107	0,153

**Řezná rychlost  $v_{c4} = 180 \text{ m} \cdot \text{min}^{-1}$**

Tab. 4.2 Naměřené hodnoty pro cermet SC3, řezná rychlost  $v_{c4} = 180 \text{ m} \cdot \text{min}^{-1}$  [57].

Č. měř.	t [min]	Ra <sub>1</sub> [μm]	Ra <sub>2</sub> [μm]	Ra <sub>3</sub> [μm]	Ra <sub>pr</sub> [μm]	Rz <sub>1</sub> [μm]	Rz <sub>2</sub> [μm]	Rz <sub>3</sub> [μm]	Rz <sub>pr</sub> [μm]	VB <sub>max</sub> [mm]
1	2	1,809	1,897	1,774	1,827	7,490	8,835	7,616	7,980	0,032
2	8	2,441	2,245	2,361	2,349	11,690	11,370	10,980	11,347	0,045
3	18	3,060	3,245	3,015	3,107	12,880	13,220	12,830	12,977	0,084
4	28	3,278	2,965	3,345	3,196	13,620	13,840	13,440	13,633	0,087
5	48	3,704	3,772	3,693	3,723	14,180	14,340	14,610	14,377	0,114
6	68	4,625	4,425	4,100	4,383	14,240	14,270	14,430	14,313	0,131
7	88	4,771	4,816	4,221	4,603	15,350	15,350	15,150	15,283	0,141

## Cermet SC8

**Řezná rychlost  $v_{c4} = 180 \text{ m} \cdot \text{min}^{-1}$**

Tab. 4.3 Naměřené hodnoty pro cermet SC8, řezná rychlost  $v_{c4} = 180 \text{ m} \cdot \text{min}^{-1}$  [57].

Č. měř.	t [min]	Ra <sub>1</sub> [μm]	Ra <sub>2</sub> [μm]	Ra <sub>3</sub> [μm]	Ra <sub>pr</sub> [μm]	Rz <sub>1</sub> [μm]	Rz <sub>2</sub> [μm]	Rz <sub>3</sub> [μm]	Rz <sub>pr</sub> [μm]	VB <sub>max</sub> [mm]
1	20	2,331	2,498	2,450	2,426	12,390	12,440	12,370	12,400	0,076
2	40	3,159	3,194	3,102	3,152	13,240	13,180	13,850	13,423	0,085
3	60	3,363	3,346	3,555	3,421	13,880	13,950	13,740	13,857	0,108
4	80	3,375	3,498	3,581	3,485	13,990	13,910	13,920	13,940	0,128
5	100	3,462	3,051	3,326	3,280	14,250	14,360	14,120	14,243	0,137
6	120	3,440	3,596	3,666	3,567	14,480	14,640	14,790	14,637	0,141